

УТВЕРЖДАЮ

Директор СПО «Ангарский  
техникум строительных технологий»



В.Н.Леснов

## ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

### 18783 СТАНОЧНИК ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

Форма обучения- очная

Срок обучения - 2 мес.

## Пояснительная записка

Программа представляет собой комплект документации, регламентирующей цели, задачи, ожидаемые результаты, содержание, условия реализации и оценку результатов подготовки.

При проектировании Программы была учтена следующая нормативная документация:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации"
2. Приказ Минобрнауки РФ от 2 июля 2013 г. № 513 (в ред. Приказа Минобрнауки России от 16.12.2013 № 1348) «Об утверждении перечней профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»
3. Приказ Минобрнауки РФ от 28 марта 2014 г. № 244 «О внесении изменений в Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. № 513»
4. Приказ Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»
5. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94), принятый и введенный в действие Постановлением Госстандарта России от 26.12.1996 г. № 367 с 1 января 1996 г., с дополнениями и изменениями
6. Устав ОГАОУ СПО АТСТ.
7. Локальные акты ОГАОУ СПО АТСТ

**Основная цель подготовки по Программе** – прошедший подготовку и аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве станочника деревообрабатывающих станков в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

**Срок обучения** - 2 месяца

**Форма обучения:** очная

**Режим занятий:** 40 часов в неделю

В результате освоения Программы слушатель должен обладать следующими компетенциями:

**профессиональными:**

- Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках.
- Осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки деталей.
- Владеть приемами работы ручным деревообрабатывающим инструментом.

*общими:*

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 4. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

**Итоговая аттестация** по Программе проводится в форме квалификационного экзамена.

**По итогам обучения:** лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается разряд по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего (документ о квалификации).

**Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса при реализации образовательной программы:** образовательный процесс при реализации обеспечен учебными печатными изданиями по каждой дисциплине в объеме на одного человека: общепрофессиональные дисциплины -1,5; профессиональный цикл – 2. Занятия по дисциплинам и профессиональным модулям учебного плана обеспечены учебно-методической документацией. Имеется возможность доступа всех обучающихся к фондам учебно-методической документации. А также доступ к электронным образовательным ресурсам.

**Кадровое обеспечение реализации образовательной программы:** преподаватели и мастер производственного обучения имеют высшее или среднее профессиональное образование в области, соответствующей профилю преподаваемого курса. Мастера производственного обучения имеют на 1-2 разряда по подготавливаемым квалификациям выше, чем предусмотрено образовательной программой для выпускников. Преподаватели и мастера производственного обучения проходят стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года и курсы повышения квалификации не реже одного раза в 5 лет.

## Основные материально-технические условия для реализации образовательного процесса

1	<b>Кабинеты</b>
1.1.	Основы строительного черчения
1.3.	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
1.4.	Электротехники
1.5.	Основы строительного производства
2	<b>Лаборатории</b>
2.1	Строительных материалов
3.	<b>Мастерские</b>
3.1.	столярная
3.2	Механизированной обработки древесины
4.	<b>Залы</b>
4.1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
4.2.	актовый зал